

Din 15 iulie 2005,

ÎN COMPANIA NOASTRĂ SE VOR ASAMBLA AUTOBUZE

Concernul Rus Avto Prom din Rusia va dezvolta în România, prin proiectul Russkie Avto Busy, un centru de producție și comerț, având ca piață de desfacere, în primul rând, România dar și regiunea Europei de Sud-Est. Divizia de construcții mașini a concernului a avut o producție de peste 17.000 de unități și o cifră de afaceri de peste 500 de milioane de USD în 2004.

Pentru realizarea proiectului au fost înființate societățile ROMCAR Russian Buses S.A., casă de comerț, situată în București și ROMCAR Russian Buses Production S.R.L., centru de producție, aflat la Reșița. Președintele și administra-

torul celor două societăți este dl. Boris GOLOVIN.

Centrul de producție va avea o suprafață de aproximativ 8000 mp, pusă la dispoziție de U.C.M. Reșița S.A. Spațiul va fi amenajat la nivel european, presupunând din partea companiei noastre o investiție de aproximativ 1,5 milioane de euro. Situat pe Platforma Mociur, spațiul va include inițial Hala Eboșul Nou, permițând asamblarea a circa 400-450 de autobuze anual, urmând a fi extins și în Hala Curățătorie, ajungându-se astfel la o capacitate de producție de aproximativ 800 de unități anual.

→ pag. 4-5

FIȘA DE POST

AUTOMATIZĂRI - PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

Activitatea Serviciul proiectare sisteme de reglaj digitale, echipamente electrice, testare și PIF este una complexă și nu poate fi surprinsă în prezentarea strictă a unei meserii. Membrii serviciului

au specializări diferite și activități diferite.

Țelul lor, însă, este unul comun: furnizarea unor sisteme complete de automatizare a funcționării hidroagregatelor.

În cursul lunii februarie 2005, în compania noastră a fost demarat proiectul de înființare a serviciului, acesta începându-și efectiv activitatea luni, 11 aprilie 2005. Conducătorul Ștefan LOZICI, serviciul face parte din Direcția Tehnică a companiei și este alcătuit din Colectivul proiectare sisteme de reglaj și echipament de automatizare și Colectivul execuție, testare și PIF echipamente.

→ pag. 6



Echipa de moto racing își propune

OBIECTIVE AMBIȚIOASE



În perioada 28-30 martie, sportivii Secției de Moto Racing au participat la o sesiune de antrenamente în Ungaria, pe circuitul Panonia Ring (lângă localitatea Győr). Printre rezultatele obținute se remarcă timpul realizat pe ploaie de Ionel PASCOTĂ – 2,22 min, recordul pistei pe timp de ploaie fiind – 2,20 min. La întoarcere, vineri, 1 aprilie 2005, membrii echipei au fost prezentați oficial în cadrul unei conferințe de presă.

→ pag. 7

PLAN DE INVESTIȚII PENTRU 2005

→ pag. 5



Nr. 1 - aprilie

„Când m-am gândit să fac o propunere pentru Nr. 1, mi-a fost tare greu să aleg un singur om. ...”

→ pag. 8

Tabletă



LUMINĂ DIN LUMINĂ ÎN SUFLETELE NOASTRE



E atâta tristețe pe planeta aceasta albastră și chiar pe palma noastră de pământ: inundații, cutremure, acte de terorism, nemulțumiri și nedreptăți de tot felul... E atâta tristețe, încât pe drept cuvânt întrebăm: "Quo vadis, Domine?" Tristețe e până și-n cuvântul "Paște", căci denumește

Învieerea ce a urmat celei mai mari crime care s-a petrecut printre oameni.

Cu toate acestea, esența acestei sărbători, cea mai mare pentru creștini, este bucuria. Bucuria mântuirii lumii prin jertfa lui Hristos. Bucuria dovedirii faptului că nu totul se termină când închidem ochii întru somnul ființei pământești. Bucuria harului de "a învia" noi înșine, an de an, odată cu El. Și de a deschide ochi mai curați spre lume, zicând: "Sublim dar ne-ai dat, Doamne!"

Căci adevărat este că nu poate fi dar mai mare și mai sublim decât viața. Și nici miracol mai mare. Așa

cum e ea, cu bune, cu rele... Cu rolurile care ne-au fost orânduite în scenariul ei... Roluri care, mai mici sau mai mari, sunt deopotrivă de importante într-o vedere de Sus...

Să ne bucurăm, așadar, și să cinstim Sărbătoarea Paștelui cum se cuvine! Cu inimi curate și încredere în viitor!

Cu inimi curate, întreg colectivul de redacție al *Mesagerului* și toți colaboratorii săi vă urează sărbători fericite așa cum o fac creștinii de mai bine de două milenii: *Hristos a înviat!* Deschideți-vă sufletele, să primiți Lumina! Fiți fericiți!

Jeni MĂRGAN

NOUTĂȚI LEGISLATIVE

IMPOZITUL - începând cu 1 mai 2005 intră în vigoare prevederile Ordonanței de Urgență nr. 24 din 24.03.2005, referitoare la impozitul pe profit, impozitul pe venit și impozitul pe veniturile nerezidenților, conform cărora au apărut următoarele modificări:

- eliminarea facilității privind fiscalizarea veniturilor pe măsură ce devin scadente în cazul vânzării cu plata în rate;
- dispărea facilitatea constând în aplicarea unei cote reduse de impozit, respectiv 10%, asupra profiturilor obținute în urma vânzării proprietății imobiliare și a titlurilor de participare, deținute pe termen lung.

Nu vor fi impozitate veniturile obținute din vânzarea imobilelor cu destinația de locuință deținută cu titlu de proprietate pe o perioadă mai lungă de 3 ani, nici pentru imobilele dobândite prin moștenire sau donație între rude sau în urma reconstituirii dreptului de proprietate.

Pierderea înregistrată în urma vânzării unei proprietăți imobiliare nu va putea fi recuperată prin compensare sau cu eventuale câștiguri obținute din alte tranzacții.

În ceea ce privește impozitarea persoanei fizice au intervenit următoarele modificări:

- începând cu 1 mai 2005 vor fi impozitate la același nivel câștigurile din operațiunile de vânzare-cumpărare de valută la termen și din alte operațiuni similare;
- vor fi taxate cu 1% câștigurile din dobânzile aferente depunerilor la vedere sau în conturi curente deschise la bănci sau alte instituții de credit locale, în cazul în care dobânzile respective depășesc nivelul ratei medii a dobânzii pe piața interbancară;
- impozitarea cu 10%, începând cu 1 mai 2005, a câștigurilor obținute din vânzarea de titluri de valoare deținute pe o perioadă mai scurtă de 365 de zile.

SPERANȚE ÎN PRAG DE PRIMĂVARĂ

În acest an primăvara s-a lăsat multă vreme așteptată. A fost o iarnă grea ... Metaforic vorbind am putea compara această evoluție cu însăși existența îndelungată a uzinei noastre. După decenii de lentă involuție, după stângăciile inerente începutului unei tranziții despre care nu se știa unde trebuia să ne conducă, lucrurile încep să intre pe un făgaș firesc al existenței. Să capete aspect de normalitate. Desigur, nu este vorba de ceva ce să putem realiza peste noapte (și nici măcar de vineri până luni...), dar direcția în care mergem este cea bună, iar rezultatele nu întârzie să apară. Am mai afirmat și cu alte ocazii că principala explicație a realizărilor din decursul vremii au constituit-o oamenii, prin cunoștințele, calitățile și eforturile lor. Este un potențial parțial vizibil, parțial latent, dar, oricum, o valoare sigură. Mai scriam și faptul că mereu au coexistat generații diferite cu alte mentalități, stiluri de viață și moduri de formare profesională. Oare într-o familie nu este la fel?

Cu toate aceste diferențe generale și superficiale, cred eu, există un numitor comun, foarte adânc care ne unește pe toți, indiferent de vârstă, nume sau profesie. În acest moment, el este marea noastră încredere în ceea ce am realizat și în ceea ce putem realiza de acum încolo. Este nevoie mai mult decât oricând, poate, de coeziune sufletească, de încrederea pe care ne-o datorăm unii altora și mai ales de speranța că zilele acestei amânate primăveri vor aduce, odată cu florile, și certitudinile pe care le așteptăm.

În încheiere vreau să vă reamintesc spusesele înțelepte ale lui Pascal „Omul este cea mai fragilă dintre trestii, dar este o trestie gânditoare”.

Dan PERIANU



PERFORMANȚĂ SPORTIVĂ LA MODELĂRIE

Are aproape 22 de ani și este reșițean. Absolvent al Grupului Școlar Industrial Construcții de Mașini Reșița, specializarea modelar, a finalizat și studiile liceale la Grup Școlar Construcții și Montaj în 2003, fiind în prezent student în anul al doilea al Facultății de Inginerie Economică, Universitatea „Eftimie Murgu”, Reșița și un atlet care și-a câștigat, deja, prestigiul. Numele său este **Marius Iulian COCIORAN**, coleg cu noi, angajat al Secției Modelărie.

Marius și-a început activitatea sportivă în 1996, iar un an mai târziu s-a dedicat probei de marș. Primul rezultat național obținut a fost în 1999, când, a obținut alături de echipă, titlul de campion național - juniori I. În același an a devenit vice-campion al Internaționalelor României. De atunci și până în



prezent a câștigat mai multe titluri naționale la diferite probe și grupe de vârstă: de patru ori campion național cu echipa, mai întâi la juniori și apoi la tineret; campion național, categoria juniori I, la proba 10 km marș, în 2002 și vicecampion la aceeași probă în 2004, la Campionatele Naționale Universitare și în 2005 la Campionatele Naționale – tineret. A mai ocupat titlul de vicecampion la proba 5 km marș în 2002, la Campionatele Naționale – juniori I și în 2004 la Campionatele Naționale Universitare.

În prezent Marius spune că se antrenează pentru Campionatele Naționale, dar până atunci rezultatele sale continuă să apară. Duminică, 24 aprilie, Marius a participat la „Cupa Vodafone”, desfășurată la Bekescsaba (Ungaria), unde a ocupat locul III la proba de 20 km - tineret, fiind însoțit la competiție de actualul său antrenor Octavian MĂZĂRAN. „A fost mai mult o verificare pentru Naționale, nu m-a interesat neapărat locul”, spune colegul nostru, tot el adăugând: „m-am bucurat că am mers bine”.

Acțiunea „AUTOBUZUL”

Ați auzit sau ați citit în presă că la noi în uzină se vor produce autobuze.

Este adevărat.

Am semnat un acord cu un concern rus, având o cifră de afaceri de peste 500 milioane USD, pentru închirierea halei Eboșul Nou și a platformelor adiacente.

Acolo se vor asambla, pentru început și apoi asimila în fabricație, autobuze destinate pieței românești și Europei de Est.

Acolo se vor crea 250 de locuri de muncă în primul an și până la 800 în anul care vine.

Am semnat acordul pe o perioadă de 15 ani, deci este o investiție serioasă, de durată.

Ocupăm astfel o hală neutilizată pentru care plătim taxe și impozite an de an.

Nu vindem, ci închiriem. Adică, rămânem proprietari.

Investim 1,5 milioane EURO din fonduri atrase de la bănci pe baza contractului de închiriere.

Vom produce, în timp, piese și subansamble pentru autobuzele fabricate la Reșița, la U.C.M. Reșița.

Deci, în România, la Reșița, se reia producția de mijloace rutiere de transport în comun, producție care a încetat, în



urmă cu ani de zile, la ROCAR București.

Demonstrăm astfel că se poate.

Se poate face mai mult, din nou și de perspectivă.

Demonstrăm că este adevărat că primăvara renaște speranțe și dă viață.

Dă viață proiectelor de care putem fi mândri.

E timpul să credem încă o dată că lucrurile se schimbă și că merg în direcția bună.

Iar acțiunea „Autobuzul” este doar un exemplu.

Adevărat !

Hristos a-nviat !

Sărbători fericite vouă și celor dragi vouă!

Adrian CHEBUȚIU

MINI TURBINA

La sfârșitul lunii martie, în fața clădirii Direcțiune a fost montat un echipament hidroelectric deosebit și care a trezit imediat interesul trecătorilor – o mini turbină Pelton. „Turbinica” a reprezentat un proiect realizat în timp record – 3 săptămâni și nu fără eforturi considerabile, spun cei care au construit-o, Atelierul Verificatoare al Secției Sculărie.

Pe 5 martie 2005 a fost demarat proiectul. „Din punctul de vedere al proiectării n-am avut probleme. Nici nu mă așteptam”, spune Ștefan CIOMAGA, șeful Atelierului Verificatoare, cel care a realizat proiectul turbinei. „Mie mi-a fost mai frică la design, să iasă bine ca și aspect. Atunci m-am consultat cu oamenii mei și ei au venit cu idei, iar ideile lor s-au dovedit a fi bune”, a adăugat dl. Ciomaga.

Întreaga execuție a proiectului a fost realizată de Atelierul Verificatoare, de la paletele rotorului și până la învelișul din material plastic, a cărui curbare le-a dat mari bătaii de cap executanților, totul s-a

făcut la Sculărie. Colegii noștri au dat dovadă de ingeniozitate și când improvizând, când experimentând au reușit să ducă la bun sfârșit proiectul. Adevărul e că Secția Sculărie nu este implicată pentru prima dată într-o lucrare de acest gen. Majoritatea machetelor expuse la Muzeul companiei sunt realizate aici, la fel ca și multe dintre componentele fântânii arteziene din Centrul Reșiței.



Echipa care a realizat proiectul „TURBINICA”

Legenda nitului de argint. Abandonată astăzi, tehnologia de îmbinare prin nituire a apărut în secolul al XIX-lea, odată cu primele poduri metalice din oțel prelucrat și a avut și ea perioada ei de glorie, care a durat ceva mai puțin de un secol.

De nituire se leagă și un obicei interesant al constructorilor de poduri din acele vremuri - folosirea pentru fiecare dintre aceste lucrări a câte unui nit, de obicei ultimul, din aur sau, mai des, argint.

Se pare că această tradiție a fost inaugurată la 2 decembrie 1851, când s-a finalizat prima linie de cale ferată care traversa continentul Nord American. Pentru podul de la Promotory's Point (Utah) a fost folosit un nit de aur.

Tradiția a prins, fiind aplicată și de Uzinele din Reșița care au început să construiască poduri feroviare în 1870 și poduri rutiere în 1882. Din poveștile bătrânilor „podari” transmise din generație în generație, ca și din documentele vremii, știm că ea s-a păstrat și în uzina noastră, ceremonia având loc cu o mare solemnitate. Cinstea de a bate acest nit - simbol revenea, de obicei, proiectantului podului, sau unui șef de echipă, care făcea parte din elita celor de pe șantier.

Ultimul nit de argint, folosit la un pod executat de Uzinele din Reșița a fost bătut în data de 18 martie 1939, la un pod de pe linia ferată ce unea Ardealul cu Bucovina. Cinstea de a-l bate i-a revenit tablieristului Josef HAJDU de la Fabrica de Poduri a societății U.D.R.

Odată cu începerea războiului, nituirea a început să fie înlocuită cu tehnologia de sudare, mai ieftină, mai ușor de aplicat și tot mai sigură, tradiția nitului de argint intrând în istorie.

În data de 11 aprilie 1873 a fost realizată fotografia istorică a primei locomotive fabricate în uzina noastră, transportată pe o platformă trasă de 22 de perechi de boi de la Ocna de Fier la Oravița în drumul ei către expoziția internațională de la Viena. Pentru a ajunge la expoziție locomotiva a fost transportată pe șine, pe platforma tractată de boi și cu vaporul. A fost cea de-a doua participare a uzinei la o expoziție internațională, după cea de la Londra (1862).



La 15 aprilie 1964 a fost predată beneficiarului extern ultima locomotivă cu aburi fabricată la Reșița, având ca țară de destinație Vietnamul.

Construcția clădirii Palatului Telefoanelor din București a fost finalizată în data de 20 aprilie 1932. Clădirea este prima al cărei schelet de rezistență a fost realizat de Fabricile de Mașini Electrice, Sudură și Poduri ale societății U.D.R.

Din 15 iulie 2005,

ÎN COMPANIA NOASTRĂ SE

continuare din pag. 1

Activitatea de asamblare a autobuzelor va fi demarată în data de 15 iulie 2005, urmând ca, pe parcurs, producția de autobuze să fie complet asimilată. Centrul de producție va conduce, într-o primă fază, la crearea a 230-250 de noi locuri de muncă, iar, odată cu extinderea activității, în următorii doi



Proiectul Russkie Avto Busy a fost prezentat presei vineri, 22 aprilie 2005

Echipa care a asigurat

SUCESUL CONTRACTULUI „CERNAVODĂ”

La sfârșitul lunii februarie compania noastră a finalizat reabilitarea celor trei motoare electrice MAS 5,25-4 de 5200 KW, destinate Unității Nr. 2 a centralei de la Cernavodă. Contractul de reabilitare a fost încheiat la sfârșitul lunii august 2004, în urma câștigării licitației organizate de Nuclearelectrica, unde am avut ca și competitor pe GENERAL TURBO BUCUREȘTI, companie care în 1995 a produs aceste motoare. Reabilitarea lor era necesară deoarece clasa de izolație și parametrii electrici nu permiteau montarea mașinilor în centrala nucleară.

Termenele de livrare stabilite au fost foarte scurte: decembrie 2004 - pentru primul motor, ianuarie 2005 - pentru cel de-al doilea și februarie 2005 - pentru cel de-al treilea. Termenele au fost respectate în totalitate, ultimul motor fiind recepționat de beneficiar în data de 24 februarie 2005, după efectuarea probelor de omologare pe standul de probe de la Secția Mașini Electrice II, la care a participat și un grup de specialiști - consultanți ai Academiei Române, Filiala Timișoara.

“Factorul determinant” al acestui succes, cum îl numește Dumitru MARTA, managerul de contract care a urmărit buna desfășurare a proiectului „Cernavodă”, este echipa implicată în acest proiect. Lor le sunt adresate laudele beneficiarului și datorită lor colaborarea cu U.C.M. Reșița a fost caracterizată de Nuclearelectrica drept una „de excepție”.



O parte din echipa „Cernavodă”

VOR ASAMBLA AUTOBUZE

ani, numărul angajaților va crește la aproximativ 800. Selecționarea personalului va fi realizată de compania noastră, în colaborare cu ROMCAR Russian Production S.R.L.

Din gama realizată de concernul rus, au fost selectate pentru a fi produse la Reșița:

- LIAZ - 5292 - Autobuz urban, 12 m;
- PAZ - 3237 - Autobuz urban, 8 m;
- LIAZ - 5256-23 - Autobuz interurban, 12 m;
- PAZ - 4230 - Autobuz interurban, 10 m;
- GOLAZ - 5291 - Autobuz turistic.

Toate autobuzele, ieșite pe poarta fabricii din Reșița, vor purta marca ROMCAR și vor respecta normele europene în domeniu. Produsele, care din 15 iulie vor fi asamblate în compania noastră, vor fi prezentate la TIBCO, în perioada 1-6 iunie 2005. Pentru susținerea pe piață a produselor ROMCAR se constituie o rețea de puncte service, formată din 9 centre: București, Craiova, Timișoara, Oradea, Cluj, Brașov, Iași, Galați și Constanța.

Întreaga activitate se va desfășura după principiul: *producem aici, vindem aici și suntem alături de clientul nostru prin rețeaua de servizare.*

MODERNIZĂRI

În cursul lunilor martie-aprilie, simultan cu lucrările de reparații curente executate de HIDROSERV Porțile de Fier la Hidroagregatul nr. 1 CHE Ruieni, S.H. Caransebeș, specialiștii Departamentului Proiectare și cei ai Secției de Microproducție, Direcția Tehnică au efectuat lucrările de montaj al sistemului de funcționare în regim de compensator sincron al hidroagregatului, având ca scop îmbunătățirea factorului de putere a sistemului energetic. Documentația de execuție, precum și execuția sistemului au fost realizate tot de Departamentul Proiectare. În urma verificărilor, măsurătorilor și probelor de funcționare efectuate, hidroagregatul a putut fi validat pentru funcționarea ca furnizor de servicii tehnologice de sistem.

Tot Departamentul Proiectare a elaborat metodologia și a aplicat, în cursul lunii martie, probele și măsurătorile pe baza cărora CHE Zăvideni și CHE Turnu vor putea obține *Certificatul de Calificare Definitivă* din partea Transelectrica S.A. Acest certificat reprezintă condiția principală pentru includerea centralelor cu puteri de peste 10 MW ca hidroagregate ce realizează servicii tehnologice de sistem. CHE Turnu și Zăvideni au fost re tehnologizate recent de compania noastră, având puteri de peste 10 MW fiecare. Înregistrarea măsurătorilor efectuate de specialiștii noștri a fost făcută cu ajutorul *echipamentului de achiziție date* aflat în dotarea Departamentului Proiectare. Probele specifice s-au realizat în prezența unei comisii alcătuite din reprezentanți ai Hidroelectrica București, Transelectrica - Departament UNO-DEN, S.H. RM. Vâlcea și ai companiei noastre.



CHE - Zăvideni - regulator

PLAN DE INVESTIȚII PENTRU 2005

Pentru anul 2005, prioritățile planului de investiții al companiei sunt modernizarea și achiziționarea de mașini unelte și instalații, precum și modernizarea clădirilor și halelor, inclusiv a grupurilor sanitare și a acoperișurilor, afirmă Ion ZAMFIRESCU, Director Investiții. Acestor obiective le este alocat aproximativ 70% din bugetul de investiții al companiei pentru anul în curs. Câteva exemple de mașini ce vor fi modernizate în 2005 sunt: mașina de frezat WALDRICH, Secția Motoare Navale, mașina de rectificat plan ghidaje WALDRICH, tot de la Secția Motoare Navale și mașina de alezat și frezat INNSE. Pentru Secția Mașini Electrice I vor fi achiziționate o serie de utilaje noi: instalații de înaltă frecvență pentru execuții lipituri bare stator, presă pentru executat bobine, dar și sisteme de prelucrare a parametrilor electrici și termici ai mașinilor electrice. Pentru aproape toate secțiile vor mai fi achiziționate scule - polizoare electrice, rotopercutoare, invertoare etc.

În ceea ce privește modernizarea clădirilor, la sfârșitul acestei luni se vor finaliza lucrările de închidere a halei fostului Stand Diesel, când va fi efectuată și recepția clădirii. Tot în acest an, va fi modernizată Hala Ansamble Sudate, de pe Platforma Câlnicel, lucrările urmărind închiderea halei, modernizarea acoperișurilor și luminatoarelor, modernizarea instalațiilor (electrice, canalizare și apă).

Un alt punct important în planul de investiții al companiei îl ocupă lucrările pentru protecția mediului, unul dintre obiectivele societății noastre fiind conformarea în totalitate la cerințele și programele de mediu, iar lucrările vor urmări în principal modernizarea instalațiilor de canalizare și tratare a apelor uzate de pe platformele companiei. Tot în acest an vor mai fi efectuate lucrări de modernizare a drumurilor din interiorul companiei și de consolidare a terenurilor ce necesită acest gen de intervenție. „Fondul special de investiții care include sumele rezultate din valorificarea fierului vechi va fi inclus în bugetul de investiții al companiei pentru anul 2005”, spune dl. Ion ZAMFIRESCU.

REZULTATE FINANCIARE - 2004

Adunarea Generală Ordinară a Acționarilor, întrunită în data de 7 aprilie 2005, la sediul companiei, a aprobat situațiile financiare ale societății pentru anul 2004. Conform acestor situații, cifra de afaceri pe care compania noastră a realizat-o pe parcursul anului trecut este cu 6 procente mai mare decât cea a anului 2003, societatea atingând o cifră de afaceri netă de peste 923 de miliarde de lei. Veniturile totale, realizate în anul 2004, au depășit 853 de miliarde de lei.

La finele anului trecut, lichiditățile companiei s-au situat la cel mai înalt nivel înregistrat în perioada 2001-2004, fiind cu aproape 100% mai mari decât lichiditățile înregistrate la încheierea anului 2003, în vreme ce stocurile au fost diminuate cu 6% față de 2003, ceea ce a condus la optimizarea fluxurilor de producție și reducerea costurilor pe care le implică depozitarea lor.

FIȘA DE POST

AUTOMATIZĂRI – PROIECTARE ȘI EXECUȚIE

continuare din pag. 1

Înființarea acestui serviciu a avut ca punct de plecare intenția societății de a furniza clienților echipamente hidroelectrice complete. „Rolul specialiștilor serviciului este de a proiecta, executa și monta echipament electric de automatizare pentru centrale hidroelectrice, dând astfel companiei noastre posibilitatea de a oferi beneficiarilor produse și servicii de cea mai înaltă tehnologie în domeniul hidro” afirmă Sorin TOADER, directorul tehnic al U.C.M. Reșița.

Activitatea desfășurată aici nu este una total nouă pentru societatea noastră. Specialiștii care fac acum parte din Serviciul proiectare sisteme de reglaj digitale, echipamente electrice, testare și PIF au proiectat și au pus în funcțiune echipament electric de automatizare pentru centrale cum sunt CHE Poiana Teiului, CHE Subcetate și CHE Slatina (grupul 1), furnizând inclusiv programele necesare funcționării sistemelor. Doar realizarea efectivă, construirea sistemelor, nu era efectuată de colegii noștri. Prin înființarea serviciului, această ultimă componentă este inclusă activității companiei, societatea putând oferi clienților echipamente hidroelectrice complete, de ultimă generație, iar activitatea specialiștilor noștri din acest domeniu se poate desfășura în condiții bune, de vreme ce serviciul a fost dotat de la bun început cu toate echipamentele

Ovidiu MOLDOVAN
inginer proiectant,
Colectiv proiectare
sisteme de reglaj și
echipament de
automatizare



„Ca și proiectare, automatizări s-au mai făcut la noi. Anul trecut, de exemplu, am făcut automatizări în proporție de 60% și putem să zicem că, la ora actuală, suntem singura companie de pe piață care realizează piesa de rezistență a unui sistem de automatizare, regulatorul de turație, RAV, în conformitate cu reglementările în vigoare.

Acum, însă, lucrăm tehnologie de nivel înalt, la nivel înalt. La nivelul tehnicii de azi. Pentru mine, această secție a fost o surpriză.... plăcută.”

Ștefan LOZICI
șef serviciu,
Serviciu Proiectare sisteme de
reglaj digitale, echipamente
electrice, testare și PIF



„Marele avantaj este că acum putem duce o temă de la A la Z. De la descrierea echipamentului până la soft, inclusiv partea de achiziții date. Oferim direct produsul final. În plus, lucrăm împreună - proiectare și execuție.”

necesare, fapt justificat de contractele încheiate pentru echipamente electrice de automatizare, care se ridică în acest moment la valoarea de aproximativ 2 milioane de euro, pentru perioada 2005-2006.

Noul compartiment al societății își desfășoară activitatea, începând cu 11 aprilie, la parterul clădirii Institutului de proiectare și inginerie tehnologică. Ovidiu PASCAR, Direcția Implementare, cel care a coordonat implementarea proiectului de înființare a serviciului afirmă că echipa care alcătuiește acum serviciul „s-a implicat activ în acest proiect, punând serios umărul la buna desfășurare a lucrurilor, de la amenajarea spațiului și până la asigurarea dotărilor necesare activității. Cel mai mare ajutor a venit din partea grupului Ion DUCĂ, Ciprian GLIGUȚĂ și Marcel POPESCU, dar și din partea lui Martin ISTFAN, de la Departamentul Investiții”, proiectul finalizându-se astfel cu aproape trei săptămâni mai devreme decât termenul stabilit inițial.

Serviciul colaborează cu Schneider Electric România, care va organiza, începând cu această lună, pentru membrii celui mai nou compartiment al companiei, cursuri de cunoaștere și execuție a echipamentelor, programare, dar și noțiuni de management.

Gabriela MORTOIU
șef colectiv,
Colectiv Proiectare
sisteme de reglaj și
echipament de
automatizare



„Avantajul e evident. Ca să dau un exemplu simplificat, până acum era ca și când noi proiectam mobilă, dar executantul ei era altul.

Din punctul de vedere al dotării, pentru proiectare este OK, fiecare lucrează pe calculatorul lui și e bine. Am fost surprinsă. Nu mă așteptam ca proiectul să meargă așa repede.”

Ciprian GLIGUȚĂ
șef colectiv,
Colectiv Execuție,
testare și PIF
echipamente



„Partea de execuție este ceva nou, de vreme ce până acum nu am făcut-o noi. Am mai făcut astfel de sisteme pentru microhidroagregate. Ce facem acum este oarecum similar, dar la un alt nivel. Activitate asta fiind ceva nou, mare parte din dotare a fost pentru execuție. Înainte mai mergeam în delegații, vedeam sculele cu care lucrau alții și rămâneam paf. Acum avem și noi o dotare similară.”

Reșițenii care vor participa în acest an la

CAMPIONATUL NAȚIONAL DE VITEZĂ PE TRASEU MONTAN

În perioada 7-8 mai, la Brașov, se va desfășura prima etapă a Campionatului Național de Viteză pe Traseu Montan (VTM). Secția de Automobilism și Karting a clubului sportiv U.C.M. Reșița, pe care vi-am prezentat-o în numărul anterior al *Mesagerului*, va participa la competiție, iar noi profităm de ocazie pentru a-i introduce pe cei șapte reprezentanți ai clubului nostru.

Lucien HORA s-a născut pe 16 februarie 1961, în localitatea Secu, județul Caraș-Severin și practică automobilismul din 1994. Deține cinci titluri de campion național la clasa H 2 (2000 cmc) și un titlu de campion grupa H, în 2003 (include clasa H 1 – 1600 cmc, clasa H 2 – 2000 cmc, H 3 – peste 2000 cmc), în acest an participând la clasa H 2.

Mircea PĂDUREAN s-a născut la Drobeta Tr. Severin, în data de 8 august 1972. Participă la competiții automobilistice din 1995, deținând 4 titluri de campion clasa H 1, clasă la care va participa și în acest an.

Călin POENARIU are 43 de ani și s-a născut la Bocșa. Din 2001 practică automobilismul, ocupând în 2004 locul trei la clasa H 1, clasă la care va concura și anul acesta.

Florin CIOCLODA este reșițean și s-a născut în data de 15 ianuarie 1966. Practică automobilismul din 1994, deținând două titluri de vicecampion

național la clasa H 1, câștigate în 2002 și 2003. În acest an va participa la clasa H 1.

Alexandru STOICAN are 35 de ani și este reșițean. Va participa la clasa H 1 și la clasa debutanți.

Silviu CHIRA practică automobilismul din 2001, iar în 2003 a câștigat titlul de campion național alături de echipa sa. Este reșițean și are 30 de ani, în 2005 participând la clasa H 3.

Eugen PETEANU este născut în localitatea Moreni, județul Dâmbovița, la 22 iunie 1955. Participă la competiții automobilistice de 22 de ani, deținând din 1986 titlul de maestru al sportului. Câștigător al 14 titluri de campion național la grupele E și H, Eugen PETEANU va concura în acest an la grupa A, grupă destinată automobilelor fabricate special pentru competiții, conducând un VW Golf III Kit Car - 2000 cmc și 270 CP.

DI. Peteanu ne-a declarat că „obiectivele secției pentru 2005 sunt situarea echipei pe locul întâi în Campionatul Național și obținerea titlului de campion național la clasă și grupă de către cel puțin 2-3 dintre participanții clubului”.

Le dorim reșițenilor mult succes în anul competițional 2005, iar pe dvs. vă vom ține la curent, prin intermediul *Mesagerului*, cu evoluția și performanțele echipei noastre de automobilism.

Echipele de moto racing își propun OBIECTIVE AMBIȚIOASE

continuare din pag. 1

Cu această ocazie, sportivii au avut și prilejul de a-și prezenta obiectivele pentru anul competițional 2005. În principal, acestea vizează obținerea titlului de campion național și balcanic la clasa 600 cmc și 1000 cmc, de către sportivul Ionel PASCOTĂ, clasarea pe primele trei poziții în clasamentul național, la categoria, 125 cmc a lui Petru CHIRIȚĂ, aceeași performanță pentru sportivul Valentin DELIANIS, dar la categoria 600 cmc, precum și o performanță cât mai bună a lui Armand HAVRANKO, participant la categoria 600 cmc, clasa începători. În același timp, se vizează clasarea echipei pe unul dintre primele 3 locuri în Campionatul Național.



Datorită amânării etapei care trebuia să se desfășoare în Grecia, pe 10 aprilie 2005, etapă de campionat balcanic, primul circuit la care va participa echipa din Reșița va avea loc în data de 8 mai, la Arad, etapă contând în campionatul național, balcanic și european, iar mai apoi, pe 5 iunie Secția de Moto Racing a Clubului Sportiv U.C.M. Reșița va organiza circuitul contând în campionatul național de pe aeroportul din Caransebeș.

TREI ETAPE PÂNĂ LA ÎNCHEIEREA CAMPIONATULUI LIGII NAȚIONALE DE HANDBAL MASCULIN, 2004-2005

După cea de-a treisprezecea etapă a returului Ligii Naționale de handbal masculin, U.C.M. Universitatea Reșița se situează pe locul opt, având acumulate 21 de puncte. După înfrângerea suferită pe

teren propriu cu scorul de 31-38 în fața actualei ocupante a locului întâi, Dinamo Baimit București, handbaliștii reșițeni au făcut un meci egal cu Poli Izomet Timișoara, pe terenul echipei adverse, scorul fiind 32-32. În cadrul etapei a XXII-a, desfășurată miercuri, 13 aprilie 2005, U.C.M. Universitatea a învins echipa clubului sportiv Poli Iași cu scorul de 31-26, spre bucuria suporterilor reșițeni care, ca de obicei, au venit în număr mare pentru a-și susține favoriții. Etapa a XXIII-a a avut loc sâmbătă, 16 aprilie, handbaliștii din Reșița pierzând în deplasare meciul susținut în fața sportivilor de la Armătura Cluj, ocupanta locului 10.

Până la încheierea competiției se vor mai desfășura 3 etape. Dintre

acestea, două vor fi susținute de handbaliștii noștri pe teren propriu, etapa a XXIV-a (28 aprilie), în compania echipei HC Minaur Baia Mare, respectiv cea de-a XXVI-a (11 mai), cu HCM Piatra Neamț. Etapa a XXV-a (5 mai) va fi susținută de reșițeni în deplasare, în fața echipei Dinamo Brașov.

Regulamentul de organizare a competițiilor, stabilit la 15 aprilie, precizează că ocupantele ultimelor două locuri ale clasamentului Ligii Naționale vor retrograda automat, în locul lor promovând ocupantele locurilor întâi din cele două serii A, în vreme ce retrogradarea echipelor situate pe locurile 11 și 12 va fi stabilită în urma meciurilor de baraj desfășurate în compania echipelor situate pe locurile secundare din seriile A.



Nr. 1 - aprilie



continuare din pag. 1

La noi, la Sculărie, toți meseriașii sunt buni. M-am oprit asupra lui Iosif HOCK, strungar la Atelierul Verificatoare, pentru că s-a impus ca un muncitor conștiincios, meticulos, dar și un om de echipă, care comunică bine cu ceilalți. Are un comportament politic, dar ferm, care a făcut să-i crească prestigiul în rândul colegilor lui. Nu refuză niciodată să ajute vreun coleg.

În plus, are o pregătire profesională deosebită și e capabil să execute lucrări de

mare complexitate și precizie, de exemplu: lagări sferici, supape de admisie sau refulare. Tot ce necesită mare finețe, el face. Are un mare respect față de munca lui și e interesat în permanență să aplice metode cât mai moderne și mai eficiente. Cred că Secția Sculărie se poate mândri că are oameni ca Iosif. Cu ajutorul lor și-a câștigat o reputație frumoasă în societate.

Iosif HOCK

Data nașterii: 8 ianuarie 1965
Locul nașterii: Bocșa, județul Caraș-Severin
Absolvent Școala Profesională, meseria strungar
Angajat al U.C.M. Reșița S.A. din 13 august 1981 - strungar

Ion NEAMȚU



Pavel COCU Lăcătuș, Atelier Verificatoare

„Lucrez cu Iosif de vreo 22-23 de ani. Un băiat excepțional. Nu de nota 10, de nota 20. Numa' de bine pot să zic de el. Orice îi dai să facă, nu te refuză. Chiar dacă e după schimb și chiar dacă nu e treaba lui, el tot te ajută. Și când e în concediu, dacă e nevoie de el și îl sunăm, chiar dacă stă la Bocșa, tot vine. Lucrează numa' la precizie. Ce trebuie făcut la suture sau de finisat, la el se face.”



Ștefan CIOMAGA Șef atelier, Atelier Verificatoare

„El își depășește statutul de strungar. Prinde imediat. Mă întreabă o dată și a doua oară nu mai trebuie să-i spui. Are inițiativă. E dedicat muncii pe care o face într-o asemenea măsură, încât își aduce și scule de acasă. Ca să nu mai zic de grija pe care o are pentru sculele din dotare și ordinea în care și le ține. Tot ce e de mare precizie face singur. De exemplu, lagării sferici îi face singur, de la A la Z. Marele avantaj la Iosif e că nici nu ar avea nevoie de CTC-ist, așa meticulos este. De la el nu pleacă o piesă care să nu fie bună.”



Matei SCHINTEIE Strungar, Atelier Verificatoare

„Lui Iosif oricând îi ceri să-ți dea ceva sau să-ți arate ceva, sare și te ajută. Îl vezi că își dă silința să îi iasă totul ca lumea. Nu e treaba că îl laudăm noi ... dar, omul chiar e bun!”



INFO

● În perioada 4-6 aprilie, Inspectoratul pentru Situații de Urgență „Semenic” al Județului Caraș-Severin a efectuat în cadrul companiei noastre controlul periodic pe linia prevenirii și stingerii incendiilor. „Controlul a constituit și prilejul unei evaluări reale a nivelului de îndeplinire a criteriilor de performanță în acest domeniu important”, spune Cristian PETRU, Director Securitate Industrială. Pe perioada controlului, Serviciul de Pompieri a efectuat o aplicație tactică pe scenariu dat de stingere a incendiilor la Secția Tratamente Termice.

Inspectoratul a mai efectuat, în perioada 13-14 aprilie, în societatea noastră controlul pe linie de protecție civilă, realizându-se cu aceasta ocazie și o evaluare a dotării tehnice existente. În urma controalelor s-a remarcat nivelul

ridicat de conformare la cerințele emise anterior de Inspectorat, precum și evoluția înregistrată din punct de vedere organizatoric și al întocmirii documentațiilor.

● Începând cu luna trecută, la Secția Mecanică Greă a fost demarată o campanie susținută de ordine și curățenie, în toate sectoarele de activitate, inclusiv în Atelierul Hidro, localizat în Hala Motoare Navale. Astfel, dulapurile de scule și haine care nu mai corespundeau și nu mai puteau fi folosite în alte scopuri au fost scoase din secție și valorificate ca fier vechi. La fel s-a procedat și cu piesele vechi și diferitele dispozitive care nu mai erau utilizabile. Acestor operații le-au urmat cele de revopsire a dulapurilor și mașinilor, operații care se desfășoară în continuare.

In memoriam

Ioan I. VĂCĂRESCU (1954 - 2005)

În ziua de 6 aprilie 2005, în urma unui tragic accident de muncă, unul dintre colegii noștri s-a stins din viață - Ioan I. VĂCĂRESCU, sudor în cadrul Atelierului mecanic reparații capitale, Platforma Mociur. Născut la Delinești (județul Caraș-Severin), în data de 28 aprilie 1954, a absolvit Școala Profesională din Reșița, meseria de sudor și Liceul industrial cu profil mecanic, iar din 1971 a fost angajatul companiei noastre. *Dumnezeu să-l odihnească!*